

İSTANBUL BELEDİYESİ
İSTANBUL E.T. TİCARETİ VE SANAYİ UMUM MÜDÜRLÜĞÜ
SİLİHTAR ELEKTRİK FABRİKASI İŞLETMESİNE AİT 1951
SENESİ FENNİ RAPORU

Silihtar Elektrik fabrikasının 1951 senesi zarfında

İstihsal ettiği net KWS miktarı	237.624.790	KWS
1950 senesinde	255.188.647	"
İstihsal ettiğine göre fark	32.436.143	"
1951'deki artış	12,72	o/o dir.
1950 " " ise	6,32	o/o idi.
1951 senesinde şebekeye verilen net KWS miktarı	275.230.410	KWS
1950 senesinde " " " "	245.697.614	"
Verildiğine göre fark	51.532.796	"
1951'deki artış	12,97	o/o dir.
1950 " " ise	6,49	idi.

İstihsalın 1951 senesinde 1950'ye nazaran bir misli daha fazla artmış bulunmasında bilhassa fabrika gücünün müsait olması, şebekenin kısmen ıslâh ve takviye edilmesi dolayısıyla yeni abonelerin hemen bilâkayı şart kabul edilmiş olması, Sanayi ve iktisadi faaliyetin kısmen daha gelişmiş bulunması ve nihayet şebekenin kısmen ıslâh edilerek tevettür sulatunun nispeten izolesi amil olmuştur.

1951 senesinin en yüksek yükü 12/12/1951 günü, adı bir günde şimdiye kadar ilk defa 70.200 KW. olmuştur.

1950 senesinin en yüksek yükü ise 30.11.1950 günü, adı bir günde 60500 KW. olmuş idi. X

1951 senesinde 12,97 o/o nispetinde bir istihlâk tezayüdüne mukabil 16,2 o/o nispetinde en yüksek yük tezayüdü olmuştur.

Fabrikadan 1951 senesi hamule ansalı:

Şebekeye verilen KWS = $\frac{275.230.410}{70.200 \times 8760}$ = 0,447

Azami yük x 8760 saat 70.200 x 8760

1950 senesinde işbu ansal 0,400 idi

Fabrika istimal saati

Şebekeye verilen KWS = $\frac{275.230.410}{70.200}$ = 3,920 X

Azami yük

1950 senesinde işbu ansal 4,028 idi X

64 / 3314 / 1

1951 senesinde sarfedilen 3 o/o rutubetli kömür	164.756.000 kg
1950 " " " "	150.409.000 "
Binaenaleyh, şebekeye sevk edilen KWS başına	
1950 senesinde sarfedilen	0,617 "
mahrukata mukabil 1951 senesinde	0,599 "
mahrukat sarfedilmiştir.	

Kalori ile hesap edildiği takdirde şebekeye sevk edilen, beher KWS için 1950 senesinde	4253 kalori
sarfedilmiş olmasına mukabil 1951 senesinde sarfedilmiştir.	4130 "

1951 senesinde şebekeye verilen KWS başına
1950 senesine nazaran 2,89 o/o
nispetinde bir mahrukat istihlâk tasarrufu olmuşturki bu da şu sebeplerden ileri gelmiştir.

I - İstihsalatın en büyük kısmının, fabrikamızın en ekonomik makineleri olan VI ve I No.lı gruplarla temin edilmiş olması

II - Puantlarda ve lazıma halinde yardımcı olarak çalıştırılan ve daha az ekonomik olan IV ve III No.lı makinelerin vaktinde servise komp çıkarılması, fuzuli sarfiyattan yer verilmemesi

III - Kazan işletmesinde aynı esas gözetilerek gerekli buhar istihsalinde daha ziyade yüksek randımanlı Amerikan ve Alman kazanlarının kullanılarak, nispeten düşük randımanlı olan İngiliz kazanlarının kullanılmasının asgari hadde indirilmesi.

IV - İşletme esnasında yük tevzinde makina ve kazanların randıman ve kapasitelerinden azami istifadenin gözetilmiş olması.

V - Buhar hararetinin makinalara en elverişli hadde yükseltilmeye çalışılması, tecridiyete önem verilmesi, kaçak ve zayıflığın azaltılması

1951 yılında da 0 - 10 eb'adlı Zonguldak maden kömürü kullanılmış, ancak deneme için 379 ton kütahya fındık linyiti yakılmıştır. Bu linyit, kalorisel itibarıyla kazan kapasitesinin nispeten düşmesine sebep olmakla beraber umumiyetle iyi yanmıştır.

Kullanılan kömürün takribî vasatî evsafı :

	K a l o r i						
	<u>Rutubet</u>	<u>Uçucu</u>	<u>Kül</u>	<u>Sabit Karbon</u>	<u>Yağ</u>	<u>3 o/o rut.</u>	<u>Haru</u>
Zonguldak 0-10	10	25	12	52,5	6400	6900	7100
Kütahya Linyd.	20	30	13,5	33	4300	5400	5500

Çıvarında olup umumiyetle sımalı ve vasattan bir az düşük bulunmaktadır.

FABRİKA TESİSATININ BAKIM VE YAPILAN MONTAJ VE DEMONTAJ
İŞLERİ

a) I No.11 kazan dairesi (alçak tazyikli kazanlar)

Bu dairede geriye kalan ve sökülerek kaldırılmak üzere hurdacı müteahhide satılmış bulunan 15 kg/cm² basınçlı 350 C° sürşoför hararetinde beheri 10 ton/h buhar istihsal eden ve gayri kabili tamir derecede eski ve yıpranmış bulunan III - IV - VII - VIII No.11 dört kazan müteahhidince sökülerek kaldırılmış ve açılan yerleri meband servisinin kontrol ve nezareti altında ilgili müteahhidince tesviye ve temelleri beton arme radyelerle takviye ve binanın esas ve tali demir kirişlerden eskidenler tebdil edilmiş ve bu suretle bakıye alçak tazyikli kazanlar tasfiye edilerek yerleri yeni kurulacak kazanlara göre ihzar edilmiştir.

b) I No.11 kazan dairesi (yüksek tazyikli kazanlar)

Bu daireye ilâveten kurulmak üzere Alman Durr - Werke fabrikasına sipariş edilmiş bulunan 40 kg/cm² basınçlı 450 C° sürşof derece hararetinde beheri (40 - 50) ton/h.lik 2 kazanın ilk malzemesi Mayıs 1951 de gelmiş ve ilk kazanın montajı 28/V/951 de 2.ciside 9/6/951 de başlamıştır.

Bunlardan montajı ileri giden kazanın 22/X/951 de Belediye Fen Müdürlüğünden gelen selahiyetli memur huzuru ile 54 kg/cm².lik soğuk pres tecrübesi yapılmış ve müteakiben duvar montajı ikmal edilerek kazan 17/XI/951 den itibaren III No.11 tahtında tecrübe çalışması ve mevcut kazanlara yardım için servise konmuş ve yıl nihayetinde kadar zuhur eden ufak tefek arızalara bertaraf edilerek cem'an 878 saat çalışmıştır.

İkinci kazanın montajı Şubat 1952 ortalarında tekemmül etmek üzere devam etmektedir.

Bu kazanların gerek kaynatıcı gerek ana buhar boruları 1 ay kadar geç geldiğinden montajlarında buna muvazi olarak teshhür etmiştir.

I No.11 kazan 1950 senesinde 7952 1/2 saat çalışmış olan, 1951 yılında da 7885 saat çalışmıştır.

1950 yılında 6220 saat çalışmış bulunan II No.11 kazan da 1951 de 7949 1/2 saat çalışmıştır.

Yeni kurulan III No.11 kazan ise servise girdiği 17/XI/951den yıl nihayetine kadar 878 saat çalışmıştır. Bu arada

I No.11 kazanda

Yıl içinde dâlinen bir kaynatıcı boru ile 2 ekonomizör borusu kaynatılmış, ekoda 207 kapak contası değiştirilmiş, 3 boru kapatılmış, izgara vites tertibatında 2 dişli ile zincir yenilenmiş, arka kemerde bir boru kaynakla tamir edilmiş, kazan temmuzda 5-4 günlük kısmi tamire açılarak, umumî temizliği yapılmış, ön kemer 100 plaka tuğla ile hemen yenilenmiş, büyük dom contası bir defa küçük domlarındaki 2 şer defa değiştirilmiş, bütün ventiller elden geçmiş alaym düdüğü iki defa değiştirilmiş kırmızı ilaçlı su seviyesi müşiri konmuş, sağ taraf kül helezomu yenilenmiş, kaçırın conta ve salmastralarının yenilenmiş, blöf ventili değiştirilmiş ve kazan her hafta kül temizliğine tabi tutulmuştur.

64. / 3394 / 3

I No. 12 karan
gama of an

II No.1 kazanda

Yıl içinde ekoda 226 adet kapak contaı yenilenmiş, eko da 2 boru kasaya kaynatılmış, bu kazanda kırmızı ilaçlı su seviyesi müşiri ilâve edilmiş, bu kazan da 3 - 4 günlük kısmı temdire açılarak unun temizliği yapılmış, ön kemer 112 plaka tuğla ile yenilenmiş, 2 eko. borusu kaynakla tamir edilmiş, 3 blöf ventili yenilenmiş kazan arkasındaki şube ana buhar borusunda kaynak yerinden çatlayan (2-3) em.lik kısmı temizlenerek kaynatılmış kaçırın conta ve salmastaraları devamlı olarak tamir edilmiş, her hafta kül temizliği yapılmıştır.

III No.1 kazanda

Yeni kurulmuş bulunan bu kazanda zuhur eden ufak tefek arızalar bertaraf edilmiştir.

Bu cümleden olarak, kömür tevzi tertibatı, otomatiklerin dişlisi, zinciri tamir edilmiş yardımcı ventilatörün yanan yatağı tebdil ve yanan motörün tamir edilmiş ve kazanda, ana buhar borusundan kasalara buhar sevkedecek ısıtma tertibatı aksine olarak su kaçırma ihtimaline binaen tehlikeli görülerek kaldırılmıştır. Otomatik harman su ayar tertibatının dom haricinde tertiplenen şamandra tesisatı iyi netice vermediğinden harman şimdi, dom dahilindeki su seviyesi alarm şamandrasına bağlanmış ve daha iyi netice alınmıştır.

Her üç kazanda kantar ve ızgara tertibatına muntazaman bakılıp, yağlanarak sahatle ve intizamla çalışması sağlanmıştır.

c) II No.1 kazan dairesi

Bu dairedeki kazanlardan IX No.1 2592 $\frac{1}{2}$ K, X No.1 1666, XI No.1 2225, XII No.1 2065 saat olmak üzere cem'an 8548 $\frac{1}{2}$ K saat çalışmalarına mukabil 1950 de cem'an 8854 saat çalışmışlardır.

Bu dairedeki dört İngiliz Bablok kazanı, kuruldukları 1939 danberi devamlı olarak kullandıklarılarından son senelerde ekonomizörleri, sürçöfür boruları ve kısmen kaynatım boruları yenilenmiş bulunmakla beraber heyeti unamiye halinde hayli eskimış ve yıpranmış bulunmuşlarından bu yılda bilhassa pek eski olan sürçöfür kasaları ile, ızgara ve vites tertibatında ve kısmen de diğer kısmında çeşitli arızalar göstermiş ve bu arızalar geceleri ve sabahları çalışılmak suretiyle giderilerek kazanların puntlara insarı sağlanmıştır.

Bu cümleden olarak :

IX No. kazanda; Muhtelif tarihlerde olmak üzere cem'an; sür çöfürde 251 kapak contaı, ana buhar borusunda 11, su tağdiye borusunda 2, arka irtibat borusunda 1 conta ile Dom altındaki büyük conta yenilenmiş ve sür çöfürle 4 kapak kasaya kaynatılmış, 12 sürçöfür borusu yeniden makinetolanmış, 4 sürçöfür borusu kasaya kaynatılmış, kemer borularından biri kaynakla tamir edilmiş, sürçöfür ana buhar vanosu, hava ventili, blöf ventili yenilenmiş, ekonomizör sigortası 2 defa tebdil edilmiş, Ocakta 11 gratuar, 30 yan maden değiştirilmiş, ızgara ve vites tertibatı tamir edilerek (defaatle), vites çanağı 2 defa yenilenmiş, ızgarada 4 uzun civata değiştirilmiş, ızgara alta hava odası tamir edilmiş, ön kömürlik saçı hava kanalı tamir edilmiş, diyemont buhar ventili 2 defa yenilenmiştir.

X No.1 kazanda ; 256 sürçöfür kapak contaı, 4 ana buhar borusu contaı, tağdiye borusunda 1 conta sağ, sol cak ventilde 4 conta, eko da 4 conta yenilenmiş, sürçöfürde kör tapalı 22 boru yeniden 6 boru yerine getirilerek, 24 boruda zayıf görüldüğünden yeniden makinetolanmış, arka kemer borularından ikisi kaynakla tamir edilmiş, sağ sigorta iki defa, eko sigortası 4 defa, hava ventili bir defa değiştirilmiş, su ventilinde 6 conta, sağ sürçöfür blöfünde bir conta yenilenmiş, sürçöfür blöf ventili 4 defa değiştirilmiş, sağ yan kasa kaynakla tamir edilmiş, ocakta

6.4 / 3394/4

Kamer

bir gratuar, 3 yan maden yenilenmiş, asgara ve vites tertibatı defaatle tamir edilerek, asgarada 5 defa zincir tamiri yapılmış, 5 uzam civata değiştirilmiş ve bir vites çanağı, bir bilyalı yatak yenilenmiş ve ocak duvarlarında 300 tuğla sarfı ile tamir edilmiştir.

XI No. 12 kazanda ; Ana buhar borusunda 7 conta, sürşoför kapaklarında 150 conta, elin kapaklarında 121 conta, don kapagında bir conta, sekiziyon kapaklarında 6 conta, su ventillerinde 5 conta, diyamont buhar ventilinde 2 conta, su şişesinde 8 conta yenilenmiş, ekso kasasında 20 boru kasaya kaynaklanmış, 5 boru kapatılmış ve bilhare ekonomizör tamamen yenilenmiştir.

Sağ ve sol yan kasalar takılmış, sağ yan kasa kaynaklanmış, ekso sigortası 2 defa değiştirilmiş, tağdiye su borusundan bir kama yenilenmiş, bütün vanalar elden göçmüş, ocakta 14 gratuar, 20 yan maden değiştirilmiş, kömür silosu kartar çavarı tamir edilmiş, kolyesi değiştirilmiş ve diyamont yan duvarları, kemer duvarları esaslı surette tamir edilmiş ve bu maksatla hıdayette 500 yan duvar tuğlası, bilhare 600 normal, 400 konik kemer, 250 kemer düz, 161 kemer konik, 150 plâta ve 30 tane de diyamont tuğlası sarfedilmiştir.

Bu kazanın da asgara ve vites tertibatı ilki kere tamir görüştür.

XII No. 13 kazanda ; Ana buhar borusunda 4 conta, sürşoför kapaklarında 200, sekiziyonlarda 4 conta, yenilenmiş, arka kemerde bir boru kapatılmış, bir boru kaynakla tamir edilmiş, sürşoförde 4 boru kaynaklanmış, 16 küçük boru yerine getirilerek malinetolanmış, sağ asgara yan kasa 5 defa, arka irtibat borusu 3 kere kaynakla tamir edilmiş, sol sigorta tamir edilmiş, 8 sürşoför kapakları yenilenmiş, ekso sigortası yenilenmiş, ocakta 5 gratuar, 30 yan maden değiştirilmiş, asgara ve ateş tertibatı defaatle tamir edilmiş, 10 uzam civata değiştirilmiş, kazan duvarlarına tamir edilerek 250 normal, 75 plâta tuğla sarfedilmiştir.

Ayrıca her 4 kazanın blöf ve diyamont borularında devamlı tamirat yapılmış ve 15 günde bir dahileci usulü kül temizliği yapılmıştır.

d) III No. 11 Kazan Dairesi :

1950 senesinde XIII No. 11 kazan 8024 1/2, XIV No. 11 8023 1/2 saat olmak üzere cemi'an 16054 saat çalışmaya mukabildir.

1951 senesinde XIII No. 11 kazan 8639, XIV No. 11 ise 8691 saat olmak üzere cemi'an 17330 saat çalışmışlardır.

Yıl içinde gece gündüz hemen bilâ inkata çalışmaya bulunan bu kazanlar esaslı hiçbir arıza göstermemiş, bazı müteferrik küçük arızalar da hemen bertaraf edilmiştir.

Bu cümleden olarak ve muhtelif zamanlarda ;

XIII No. 11 kazanda : sağ taraf blöf ventili ile Hahhüsen lastikleri, diyamont borularında 1, ekoda 2 conta, blöf borusu, 1 blöf ventili, sol tağdiye suyu vanası, kömür silosunda 4 parça sac, 1 su vanası, 1 kapa tuğlası yenilenmiş, ekso ve hava ısıtıcısı ile usulü kül temizliği yapılmıştır.

XIV No. 11 kazanda : Üç kemer saçları iki tarafı da bir kapak contası, 180 duvar tuğlası, 8 ateş köprü tuğlası, ekoda 2 conta ile su şişesi blöf ventili ve sol asgara sağ yan tavası yenilenmiştir. ymca her iki kazanın her ay kömür kartarlarıyla asgara zincirleri diğer defa temizlenip yağlanmıştır.

64 / 3394 / 5

Boru - Vana - Detandörler :

Fabrika ana buhar borularının I No.lı kazan dairesindeki I ve II No.lı kazanlara ayrılan kollar, yeni tesis edilen III ve IV No.lı kazanların baharına da almak üzere daireyi çevreliyerek kavuşacak bir şekilde temdit ve gerekli vanalarla teçhiz edilmek suretiyle tesis edilmiştir. Ana buhar borusu lastüme denk olacak ϕ 300 mm. lik olan bu yeni boru tesisleri kazanları tesis eden DÜRR - WERKE firmasının delaletiyle Alman MANNESMANN firmasının inşal ve tesis edilmiş ve III No.lı kazanla birlikte 17/11/95l de işletmeye vazedilmiştir.

Fabrika ana buhar borularıyla vanaların yal. içinde hemen aralıklarla ve arızasız çalışması yalnız I No.lı dairedeki ana bransman borusu II No.lı kazan ağızlarına rastlayan ek noktadan boruyu çevreliyen kaynak kazan 2 Ga kadamlık hafif bir çatlaklık arz etmiş ve yeni kazanlara bulunmakta olan Alman montörlerinin kaynakçaları tarafından yapılmış kaynak olması dolayısıyla kaynatalmış ve alyüven arızasız çalışmaktadır.

Eski Detandör :

II ve III No.lı Turbo-Alternatör grupları için yal. içinde cenn'ân 380 saat kadar servise konmuştur. Bunun haricinde yedek kalmağ, mütad bakım ve temidliği yapılmıştır.

Yeni kurulan Detandör :

Alman SPHR markalı, 40/15 Kg. basınç ve 450/550 C hararet tarvil nispetinde ve 100 ton/h tahatinde olan bu detandör; 5575 KVA lik 40/15 Kg. kontu presyonlu küçük Turbe - Alternatör grubunun yerine kaim olarak 15 Kg/Ga basınçlı II ve III No.lı gruplarımızı beslemek zaruretiyle sipariş edilmiş, ve fabrikaya gelmesi üzerine 27/9/95l de montajına bağlanarak 30/1/95l de tekemmül etmiş ve denemelerle servise vazedilip eski detandörle mühterken II - III No.lı gruplarımızın mevcut tahatlerinin ihtiyac gösterdiği bahara temin ettikleri görülmüştür. Bu suretle yeniden tesisat nakarret ve sipariş edilmiş bulunan 20000 Kv. lik grubun tenellerinin inşama için mevcut reskür V No.lı grubun demontaja inşamı hasal olmuş ve bu amaliyeye dahiil başlanmıştır.

Bu detandör yal. içinde cenn'ân 80 saat kadar çalışmıştır.

Neir Tehir Cihazları :

4 üniteli mevcut eski tehir tesiseata kifayet etmemeye bağladığından, sipariş edilmiş bulunan 3 üniteli yeni vauer grubu Martta fabrikaya gelmiş ve yeni inşa edilen binada kurularak 16/6/95l de teçhiz edilmiş ve 24/7/95l den itibaren de servise konmuştur.

Müteakiben makina dairesindeki eski vayer grubunun süklülerek tamir ve yeni binaya nakil ve tesiseine bağlanması ve montajın o/o 90 ı yapılmış, Ocak 1952 sorunda tamamen tekemmül etmiş bulunacaktır.

Bu suretle fabrikamızın mai nakatler ilave sayu ihtiyacı kesin olarak temin edilmiş bulun-
maktadır.

----- Türbinler -----

1951 yılında yılın en büyük kısmı, münavebe ile ve usuliyetle 15 günde bir durdurularak temizlemek suretiyle devamlı olarak çalışmış bulunan VI ve I No.lu türbinler tarafından temin edilmiştir.

Diğer gruplar ihtiyaca göre zaman zaman çalıştırılmaktadır.

Bu suretle 1951 yılı içinde I No.lu grup; 7733 , II ; 28 3/4, III ; 854 , IV ; 1611 3/4 , V ; 33 - ve VI ; 8429 1/2 saat olmak üzere toplam 18190 XXX saat çalışmışlardır.

Aynı gruplar 1950 yılında ise

I No. 6606 3/4 , II, 885 3/4 , III, 1274 1/4, IV , 2571 3/4, V, 971 VI, 6811 saat olmak üzere toplam 13978 3/4 saat çalışmışlardır.

Yıl içinde meskür makinalarda aşağıda kaydedilen bakım ve ufak tefek tamir ve tadiller yapılmıştır.

I No.lu türbin : Yıl içinde 35 def'a durdurularak ; kondansör, deniz süzgeci, yağ soğutucu, hava soğutucu temizlikleri ile kaçırın conta ve salmastra yenilemeleri yapılmış ve bu duruşların bir kısmında mevcut arızalarda bertaraf edilmiştir.

Bu esnadan olarak ;

- F / 1133 / 120
19. 1. 1951 de : Generatör ile türbin arasındaki kaplin ayarı yapılmış, yeni hava soğutucu pompası tamir edilmiştir.
25. 1. 1951 de : Yüksek ve alçak tazyik kapakları açılarak, alçak tazyik rotordan generatör taraf I. inci mitcherlik tekerleklerde 1 kanca koparak etrafındakileri zedelediği ve yok olduğu görülmüş ve yedek rotorla tebdil edilmiş ve yüksek tazyik kaplin ayarı yapılarak servise konmuştur.
3. 2. 1951 de : Generatör hava soğutucu pompa milindeki bukseler yenilenmiştir.
7. 2. 1951 de : Generatör yeni rotorun balansı için A.E.G. balansörü Peter'in yerine teskedilerek bir haftada balansı yapılmıştır.
20. 2. 1951 de : İkaz taraf generatör kapakları fazla ihtisas ettiği için durdurularak bertaraf edilmiştir.
11. 5. 1951 de : Kondansör deniz suyu pompasının iki çarık arasına piring buksesi geçirilmiştir.
22. 5. 1951 de : Regulator ve yüksek tazyik yatağı açılarak kontrol edilmiş, piring dişlilerindeki boşluklar ölçülmüştür. sağdakinde 0,35 mm, soldakinde 0,60 mm. boşluk tespit edilmiştir.
15. 7. 1951 gecesi : Generatör havası fazla ıscandıktan, durdurularak pompasına balansa ve temizlenmiştir.

1933

90 XII

8 99

G.4. / 3394 / 7

17. 7. 1951 de : İlas diranocu ara kabloında pert bulunduğundan durdurularak tamir edilmiştir.
- Agustos 1951 içinde : Vayer dairesine giden küçük tekeif su borusu - vayerler yeni binaya nakil için söküldüğünden kaldırılmıştır.
20. 10. 1951 de : Büyük türbinin hava ventili supaba arıza yapığundan durdurularak tamir edilmiştir. ve kondansörlerde 1 boru kapatıldı.
27. 11. 1951 de : Generatör havası fazla ılandığandan durdurularak, pompa ve borulara bakıldı, temizlendi ve yeniden servise kondu.
24. 12. 1951 de : Generatör çalağ ucu barlarında kontak vulca gelerek, makina durdurulup 1 günde tamir edildi ve servise kondu.

II No.1. türbin :

Kondansördeki esici tapalar yenilenmiş, 8 boru kapatılmış, kondansör grubunda meydana gelen gezinti, motorün çalışmasına engellediğinden, şanzaman kapağı açılarak gezinti 1 mm. den 0,5 mm. ye düşürülmüş ve motor normal çalışmaya başlamıştır. Generatör hava filtreleri temizlenmiş, zaman zaman kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiş, süzgeç ve yağ soğutucuları temizlenmiştir.

8/11/51 M.2

III No.1. türbin :

Generatörün iki taraf yatağı değiştirilmiş, labirentler kontrol edilmiş, sıkıştırılmıştır. Kondansörde kamberland elektrod ve konsolları yenilenmiş, I No.1. buhar nemme tutuk çalıştığından temizlenmiş, hava filtreleri temizlenmiş, kondansör pompa hava tahliye ejektörü borusu tamir edilmiş, Kondansör hava tahliye çanağı tağdiye ventili kapak ve supaba yenilenmiş ve zaman zaman conta salmastra tamiri süzgeç ve yağdanlık temizliği yapılmıştır.

IV No.1. türbin :

ELK borulara yenilenmiş, labirent buhar ventili kasası tamir edilmiş, generatör rotorunda mevcut hafif iltisaz A.E.G. balansöründen faydalanılarak bertaraf edilmiş, deniz suyu süzgeci küçübenleri yenilenmiş, ejektör kondansörü ve pompası yenilenmiş, hava filtreleri temizlenmiş sutiraj buhar borulara I No.1. reşofere çevrilmiş ve zaman zaman conta salmastra tamirleri, süzgeç yağdanlık temizliği ve kondansör temizliği yapılmıştır.

V No. 1. türbin :

Kasım ayına kadar yıl içinde cüs'i bir miktarda kullanılmış ve ussüyetle yoked kalmış ve mütad bakım ve temizliği yapılmıştır. Yeni detandörün kurulması üzerine 10/11/51 de bu grubun sökülmesine başlamış ve müteakiben de temelleri teçrit edilerek müteakibit tarafından yıkılmaya başlanmıştır. Tamamen tasfiyesinden sonra yeni 20000 Kw. lık makinanın temelleri ihzar edilecektir.

VI No. 1.1 makina :

Yıl içinde 24 def'a durdurularak mütad bakım ve temizliği yapılmıştır. Bu arada 5 kondansör borusu kapatılmış, I No.1.1 refofor pompası tamir edilmiş, deniz süzgeci yedeğiyle değiştirilmiş, blif boruları tamir edilmiş ve

22. 4. 1951 de generatör türbin taraf bileziği taçlanmış,
29. 4. 1951 de ' ikaz ' ' taçlanmıştır.

Gayzer deniz süzgeçleri tesisatı ve kanalları :

Gayzer süzgeçleri tesisatı ve kanalları yıl içinde devamlı ve muntazam bir surette çalışmıştır.

I ve 2 No.1.1 giriş kanallarıyla havuzu Mayısta, 5 No.1.1 kanal ve havuzu Haziranda temizlenmiştir.

I No.1.1 gayzer tesisatında: kısmi tamir yapılmış, pompasına bakılmış, ayar ve kontrol edilmiş, tekerlekler yenilenmiş, çember lama demirleri takviye edilmiş, şanjuman ve dolap dişlileri yenilenmiş, 2 bay-pas süzgecin kaba kafes telleri, dış kevalara yenilenmiş, kaba ızgara kaselara, deniz balkonu yenilenmiş, T demiri saplamalarından bosukları değiştirilmiş, her iki dolap tekerlekleri def'aten yenilenmiş, dişlilerin bilyalı yatakları değiştirilmiştir.

2 No.1.1 gayzer tesisatında:

Tamire açılacak, T demirleri, tekerlekleri, dolap ve şanjuman dişlileri değiştirilmiştir.

3 No.1.1 gayzer tesisatında :

İki dişli ve zincirleri, I No.1.1 dolap milinin arka yatağı muhafazası ile beraber değiştirilmiş dolap kapaklarının menteşeleri yenilenmiştir.

Ayrıca devamlı olarak her üç gayzer tesisatının dolapları, tavaları kaba ve ince süzgeç ve ızgaralara ve umumî temizlikleri yapılmıştır.

Kanal klorlama tesisatı :

Yaz aylarında yosunlarla deniz canlı mahlukatı olan sür'atle neçvü nema ederek kondansörle süzgeçlerin takamasına mani olmak üzere bunlara imha edecek klorlama tesisatı sipariş edilmiş ve fabrikaya gelmiş bulunan bu tesisat Mayıs 1952 de kurularak denenecektir.

Bu suretle kanallarla süzgeçlerin havuz ve birnetice kondansörlerin sür'atle takanarak temizleme amretlerinin seyrekleşeceği ümit edilmektedir.

Takviye pompaları :

1 - Alçak taşıyıklı pompalar;

Yılan başında 15 Kg/Gm lik alçak taşıyıklı kazanların tasfiyesiyle bunlara takviye eden (2 elektrikli, 2 buharlı) 4 pompa grubu da demonte edilerek kaldırılmıştır.

64/3394/9

alt

for ma

2 - Yüksek basınçlı pompalar :

Fabrika esas buhar basıncına teğkil eden 40 Kg/Cm lik yüksek basınçlı kazanlara beslemeye mahsus değişik takatta 7 pompa grubundan yıl içinde; normal ve devamlı servisi 180 t/h lik Ganz elektro pompası ile 140 t/h lik KSB elektro pompası temin etmiş, Escher - Weiss ve Sulzer V elektro pompaları zaman zaman ve ihtiyaca göre kullanılmış ekseriyetle diğer pompalarla birlikte yedek kalmışlardır.

Ganz pompası esas itibariyle VI No.lu makina ve II No.lu degazörle, KSB ise I No. lu makina ve I No.lu degazörle çalışmış ve yıl sonlarına doğru gece takatleri 24000 Kws civarında kaldığından ve yeni Alman kazana fazla basınçla tağdiye istediğinden geceleri yüksek takatlı olan Ganz pompası serviste bırakılarak, KSB durdurulmuş ve gündüzleri ise müşterek çalışmıştır. Son yüksek puant aylarında ise akşamlara 2 - 3 saat için Escher - Weiss elektrikli pompa servise konmuştur.

Yedekte kâilan pompaların matad, bakımı ve temaliği yapıp, denenerak her an hizmete hazır bulundurulmuş ve KSB ve Sulzer V in motorlerinde vuku bulan arızalar vaktinde tamir edilmiştir.

E. N. / 3300 / 10

3 - Kvalifikace pracovníků

Pracovníci musí mít odbornou přípravu odpovídající úrovni odbornosti pracovníků, kteří jsou pověřeni tímto úkolem. V případě potřeby musí být pracovníci seznámeni s úkolem a zodpovědností, kterou na ně je položena. V případě potřeby musí být pracovníci seznámeni s úkolem a zodpovědností, kterou na ně je položena.

Pracovníci musí mít odbornou přípravu odpovídající úrovni odbornosti pracovníků, kteří jsou pověřeni tímto úkolem. V případě potřeby musí být pracovníci seznámeni s úkolem a zodpovědností, kterou na ně je položena. V případě potřeby musí být pracovníci seznámeni s úkolem a zodpovědností, kterou na ně je položena.

Pracovníci musí mít odbornou přípravu odpovídající úrovni odbornosti pracovníků, kteří jsou pověřeni tímto úkolem. V případě potřeby musí být pracovníci seznámeni s úkolem a zodpovědností, kterou na ně je položena. V případě potřeby musí být pracovníci seznámeni s úkolem a zodpovědností, kterou na ně je položena.

G.4. / 3394 / 10

----- K n r boġaltma ve Taġama tesisata -----

Yeni tesisat memnuniyeti mucip bir Şekilde alıŐmaŐ bulunnakla beraber eski tesisat devamlı bakım ve tamiri icabettirmiŐtir.

1950 senesinde rahtandan 175954 ton yaŐ k n r boġaltılmıŐ ve 63659 ton yaŐ k n r de parktan kazan daireleri silolarana sevkedilmiŐ bulunmasana mukabil

1951 yılında rahtandan 183481 ton yaŐ k n r boġaltılmıŐ ve 61844 ton yaŐ k n r de parktan silolara sevkedilmiŐtir.

Yeni k n r tesisatın kat'ı kabul  de bu yıl sonunda yapılmıştır.

Eski tesisatta yapılan tamir işleri ;

Rahtan vinciinde: 2 ayak mot r  tamir edilmiş, 3 kere kavrama ve helezoni dişli tebdil ve tamir edilmiş ve yeni bir kavrama mili, kaması tebdil ve Avrupadan gelen sustalar takılmış, çevirme tesisata dişli sigortalara deġistirilmiŐ, ray kavsinin bozuk kısımları tamir edilmiş ve müteaddit kavrama tamirleri yapılmış, k n r hunisi bir saŐa yenilemek suretiyle tamir edilmiştir.

Park vinciinde: Vira mayna motoru müteaddit def'a arıza göstererek yedekleriyle tebdil ve tamir edilmiş, ileri geri mot r n n dişlisi yenilenmiş, arŐe telinin serfilleri yenilenmiş, plak mesnetlerin perçinleri yerine civata ikame edilmiş, 2 tekerlekle 2 dişli tekerlek, 4 tekerlek yataġa ve yaġlama tertibata transmisyon mili ve 3 yataġı yenilenmiş, park vinciine malzeme çıkartıp indirmek için ayrı bir tertibat yapılmış, saġ sol hareket milinin yatakları ayar ve tespit edilmiş, huninin bir saŐa yenilemek suretiyle tamir edilmiştir.

Esas köprüde : Bir kısım ray baġlantıları ve köprü Őimal kurdu ve müteaddit otomatik tamir edilmiş 168 adet eski kalas ilaçlarının yeni kalasla tebdil edilmiştir.

Müteharrik köprüde : Müteaddit ray makası tamirata yapılmıştır.

I No.11 kazan dairesi tesisatında:

Asma ray makas ırgatında, raylarda ve silodaki kurbada müteaddit kaynak tamirata yapılmış, k n r köprüsü kantar yedeġiyle deġistirilmiŐ, muhtelif ray bayraġa ve vagon boġaltan apereyin eksantriġi tamir edilmiştir.

II No.11 kazan dairesi tesisatında:

KayıŐ tesisatında defaatle fırça tebdil ve ayarı yapılmış, tesisata hususi bir kama imal edilip takılmış, huni ve kantar tamirata yapılmıştır.

III No.11 kazan dairesinde:

İld kavrama dişlisi yapılmış, kayıŐ kesilerek tamir edilmiş, defaatle fırça tebdil ve ayarı yapılmış, kantar temizliġi yapılmıştır.

Ayrıca 7 vagonetin umumii tamiri ve bily mlerle vagonetlerin de, arŐe, motor, entery pt r yatak, tekne ve saire gibi muhtelif kısımlarının kısmii tamirleri yapılmış ve bu meyanda müteaddit yedek endivi, fren bobini, rezistans ve saire hazırlanmıŐtır.

- - - - - Elektrik Kısmı - - - - -

I - II - III - IV - V - VI No.lı generatörlerden 1951 yılı istihsalinin en büyük kısmını VI ve I No.lı generatörler temin etmiş IV ve III No.lı generatörler ekseriyetle puantlarda olmak üzere ihtiyaca göre yardımcı olarak çalıştırılmış, II ve V No.lı generatörler daha ziyade bakım icabı olarak zaman zaman ve kısa müddetle çalıştırılmış, V No.lı generatör yılın son aylarında demonte edilerek kaldırılmış ve yeni kurulacak 20000 Kw.lık grubun temellerinin ihzara için mevcut temellerin yıkılmasına müteahhidi tarafından bağlanmıştır.

Mezkûr gruplardan devamlı servisi temin eden I ve VI No. lar münavebe ile ekseriyetle birer hafta fasıla ile durdurularak gerekli temizlik ve bakımları yapılmış diğerleri ekseriyetle yedekte bulunduğundan bakım ve temizlik işleri muntazaman yapılarak her an hizmete hazır bulundurulmuşlardır.

Biletle gruplar yıl içinde hemen hiç bir mühim arıza göstermeksizin çalışmış, yalnız I No.lı generatör 24. 12. 951 gecesi saat 3,20 de generatör çıkış uçları barlarının ek noktasında vuku bulan fasalar arası bir kontak neticesi devre harici olarak durdurulmuş ve bir günde tamir edilerek servise konmuş ve bila arıza çalışmaya başlamıştır.

Aynı generatörün rotorunda çok daha evvelden mevcut olan ve yol verirken ve durdururken (50 - 150) devir/ dakikalar arasında tezahür eden ve bunun haricinde kaybolan madeni bir tıkırtı da mevcut olduğundan bunun balns parçalarından ileri gelmesi akla gelerek tetkik ve müayene edilmiş ve fakat böyle bir neticeye varılamamış ve bu gibi hallere rastlanmış bulunması ihtimaline binaen (ses plağa alınarak ameli ve mütehassıs A.E.G. firmasına gönderilerek keyfiyet hakkındaki mütalaaları sorulmuş ve fakat henüz bir cevap alınamamıştır.

Bir kaç aydanberi mevcut olan ve ne balns bozukluğunu ve ne de sair bir arıza tıvilit etmemiş bulunan bu tıkırtının ciddi bir tehlike arz etmeyeceği kanaatine varılmakta ise de her hali kâr mahiyetinin anlaşılmasına gayret edilmektedir.

Generatörlerin rotor ve statorları her ay muntazaman kontrol ve müayene edilmiş yıl başında^{K1} ve yıl sonunda^{K1} rotor izolmanlarının durumu aşağıda gösterilmiştir:

Generatör	I	II	III	IV	V	VI
Ohm (ilk)	3.000.000	0.47	250.000	4.000.000	2.500.000	4.000.000
Ohm (son)	5.000.000	0.47	150.000	3.500.000	4.000.000	4.000.000

I ve V No. ların izolmanı artmış II ve VI No. sabit kalmış III ve IV dön kısmen düşmüş olup II No. nun bir noktadan mas yaptığı ve III No. nun ise izolmanının sayıf olduğu anlaşılmalıdır.

Transformatörler:

10 ve 10/35 Kv.lık Transformatörlerin umumî temizlik ve bakım işleri münavebe ile ve muntazaman yapılmış ve bila arıza çalışmışlardır.

Büyük konversitörler:

Eski kömür tesisatı için umumiyetle redrüsere yedek tutulmuş ve mahtud ihtiyacla nadiren kullarılması ve muntazaman bakım ve temizliğe tabi tutulmuşlardır.



G.4 / 3394 / 12

B1

B1

Küçük konversitörler:

Münavebe ile ve batari ile tampon olarak çalıştırılmış muntazaman bakım ve temizlikleri yapılmıştır.

Demir sarflı redresör:

Eski kükür tesisatı için devamlı olarak ve bila arıza çalışmıştır.

Küblerland konversitörleri:

Münavebe ile ve I No.lı kondansör için kullanılmış bakım ve temizlikleri muntazaman yapılmıştır.

Akümülatör bataryası:

İki gruptan mürekkep batari tesisatı münavebe ile ve devamlı olarak servise kalmış bulunan elemanları vaktinde tebdil ve tamir edilerek muntazaman ve bila arıza çalışması temin edilmiştir.

Tablo ve saygıcaları:

Tabloda mevcut bulunan alet, cihaz ve röleler hüsnü muhafaza edilmiş ve muntazaman çalışmaları temin edilmiştir.

Yıl içinde ve tesisatın muhtelif kısımlarında yapılan tadil tamir ve revizyon işleri:

I No.lı generatörde; generatöre yeni rotoru takılmış ve kâfi derecede balanslı bulunmadığından A.E.G. den gönderilen balansör Peter tarafından bir hafta müddetle ekiplerimizin de yardımıyla çalışarak balansı temin etmiştir. Çıkarılan eski rotor muhtacı tamir bulunmakta olup mümkün olabilen temizliği yapılmıştır. Generatör kapakları ve bilhassa ikaz tarafı zaman zaman ihtisas ederek anormal ses yaptığından müteaddit tesviye ve takviye işleri yapılmıştır. İkaz dinamosu + kutbuna bağlı ara kablesunda izolman aşınması görülerek gerekli tamiri yapılmış, kondansör grubu motorunun şalter kontakları defastle tesviye ve revizyona tabi tutulmuş generatörün çalışmayan termo elemanları tamir edilerek servise konmuş şina seksiyonelleri ve teçhizatı zaman zaman temizlemiştir. Generatörün bilezik ve kollektör portbale ve balaları muntazam bakıma tabi tutulmuştur.

Generatör 24/12/951 gecesi saat 3 te bir kontak sesi ile ve diferansiyel rölesinin tesiriyle deklanşe ederek servisten çıkmış ve durdurularak yapılan tetkik ve muayenesinde generatör çıkış ucu barları ek noktalarında fazlar arası bir kontak vuku bulunduğu anlaşılarak gece ve gündüz bila fasıla tamirine devam edilip bir günde ilmal edilerek gerekli muayenesi yapılarak servise konmuştur. Bu münasebetle statorun yapılan muayenesinde faz toprak 150 Megon ve fazlar arası 250 megon olmak üzere iyi bir tecridiyeti haiz olduğu görülmüştür.

Generatör II nin şina seksiyonelleri ve teçhizatı temizlemiş kondansör grubu motoruna bakılmıştır. Generatör III çün rotor ve statoru kurutulmuş şina seksiyonelleri ve teçhizatı temizlemiş kondansör grup motoru bir iki def'a arıza gösterdiğinden gerekli tamiri yapılmıştır.

IV No.lı generatör: A.E.G. balansörünün mevcudiyetinden istifade bu generatörün rotorunda da mevcut olan hafif balanssızlık bertaraf edilmiş, paralelde müşkülata müddip olan entereptörüne bakılarak çapoklanan kontakları temizlenip ayarlanmış, kondansör grubu doğ taraf (II No.lı kondansör) grubu motoru yenisiyle tebdil edilmiş ve servise konmuş, şina seksiyonelleriyle teçhizatının gerekli temizliği yapılmıştır.



64. / 3394 / 13

Generatör V:

Yukarıda da kaydedildiği üzere yıl nihayetine kadar usamiyetle yedek kalmış bulunan bu makina bu müddet zarfında gerekli bakım ve temizliğe tabi tutulmuş ve yeni detandörün kurulması ile yıl nihayetinde demonte edilerek kaldırılmış ve temelleri de müteahhidince yıkılmaya başlanmıştır.

Generatör VI :

İhtidat bakım ve temizliği yapılmış ve mihim olarak ondule vasiyete gelmiş bulunan bilezikleri taşlamak suretiyle tesviye edilmiştir.

10 Kv.luk transformatörler :

II No.lı transformatörün B.T. seksiyonerlerinden biri kavraldığından yedek seksiyoneriyle tebdil ve arızaları tamir edilmiştir. I - VI - VII No. lu transformatörlerin yağlı şalterlerine bakılmış ve yağlara tebdil edilmiştir. Yeni postaya teşkil eden VIII - IX No.lı transformatörlerin şinadan direk olarak beslenmelerini teminen tablo ile posta arasına 2 (5 X 50) H.T. ve uzaktan komandasını teminen 5 (10X10) B.T. kabloları döşemiş ve bunlardan VIII No.lı transformatöre platforma nakledilen XII No.lı fiderin hücresi tahsis edilerek tamamen müstakil bir surette tagdiye ve idaresi temin edilmiş ise de IX No.lı transformatör için müstakil bir hücre henüz temin edilemediğinden bunun IV No.lı transformatör seksiyonerinden ayrılan kablo ile tagdiyesi devam etmektedir.

Bu transformatörlerin fabrikaya gelmiş bulunan kendi rediktörleri de muvakatleriyle tebdil edilmiş ve kontürleri de ölçülere muayenesiyle servise konuştur.

35 Kv.luk transformatörler :

I - II - III No.lı transformatörler nünavebe ile revizyona alınarak temizlenmiş yağ kaçaklarının önlenmesi için contaları saklanmış ve eksilen yağlara tamamlanarak bilmuayene yüksek tecridiyeti haiz bulunduğu görüldükçe servise konuştur.

Bu transformatörlere ait maksimal ve diferansiyel röleler de Ayaspaşadan celbedilen saatçı ile birlikte teknisyenlerimiz tarafından revizyona tabi tutulmuş ve muayenelerini müteakibi idarenin röle müteahhasıslarınca kontrol edilerek sahatle çalışması esbaha tekamül ettirilmiştir. Ayrıca 35 Kv. posta tesisatının zaman zaman arıza gösteren kompresör hava borusu conta ve saire gibi arızalarında vaktinde bertaraf edilmiştir. Keza bu transformatörlerin orijinal süblon kabloları arıza gösterdiğinden bu kamanda kabloları antigrone kablolarla ve nünavebe ile tebdil edilmiştir.

Fider tesisatında:

II - III No.lı fiderlerin iyi notice vermeyen A.E.G. röleleri yerine A.S.A. röleleri vazedilmiştir. I No.lı fiderin yağlı disjonktörünün yağı ve kontakları yenilenmiştir.

5 ve 17 sayılı fiderlerin Pinomatik disjonktörlerinde vuku bulan hava kaçağı bertaraf edilmiştir. 14 ve 15 No.lı fiderlerin platformdaki rediktörleri B.B.S. rediktörleriyle tebdil edilmiştir. 7 - 8, 9 - 10 ana şalterlerin kontakları ve yağlara değiştirilmiş keza 10 - 11 - 14 No.lı fiderlerinde şalterlerinde aynı ameliye yapılmıştır. 11 - 12 - 14 - 15 ana şalterinin yağ ve kontakları da tebdil edilmiştir. 5 - 6 hava hatlarının empedans röleleri tebdil edilmiş ve bilcünle deparların röleleri kontrol ve çalışma durumları takip edilmiştir.

Bateri tesisatının 2 No.lı grubunda 24 eleman tebdil edilmiş bakım ve temizliğine itin gösterilmiştir.



G.Y. / 3394 / 14

Yeni Kümür tesisatı:

Bu tesisatın ekskavatör koruyucu motörleri sık sık arıza yaptığından her motör için termik ve manyetik ayarlı otomatikler konmuştur. Konkasör dairesine ilave edilen direk tesisat için bir motör yerleştirilmiş ve ekskavatör motörlerinde vuku bulan arızalar bertaraf edilmiş, sık sık edilmek suretiyle arızaya duçar olan lastik kabloların tamir ve tebdil edilmiştir.

Eski kümür tesisatı:

Bu tesisatın bilhassa arıza gösteren park vinci vira mayna motörleri defaatle tamir edilmiş, rihtan vinci ayak motörleri, vira mayna kontrolörü ve diğer kontrolörleri defaatle tamir edilmiştir. Bu tesisatın Eablo ile köprü arasındaki ana kablosu arıza yaptığından marvaktat kablo çekilerek arızalı kabloların arızası bulunmuş ve ek bustla gerekli tamiri yapılarak servise konmuştur. Bu tesisatın motörlerindeki portbale ve balalarda devamlı tamir ve bakıma lüzum göstermiştir.

Müteferrik işler:

A - Yeni yapılanlar:

Terim'a ceryan sevkedecek olan 20 - 21 No.lı hatta havailerin 55 Kv.luk çim dairesine repta için mezkûr dairede bunlara tahsis edilen hücrelerin asli malzemesi henüz vürüt etmemiş bulunmasından marvaktatleriyle donatılmış ve bu cümleden olarak B.B.C. yağlı çalterleri, istaika ile idare edilen seksiyonerleri geçit izolatörleri rediktörler ve yarımcı bar tesisatından rüle ve sinyal tertibatından mürekkep işbu teçhizat çehrin acil ihtiyacına binaen kısa müddette monte edilerek bahsi geçen hatların barlarla irtibata sağlanmış ve biluayene servise konmuştur.

Yeni kurulan 2 Dükkr - Werke Alman kazanının çeşitli motör ve elektrik teçhizatıyla tesisata alelekses olduğu gibi kendi ekipmanlarımız tarafından kurularak denemiş ve bunlardan biri servise konmuştur. Bu kazanlar için tesisi mukarrer 2000 KVA.lık ilci transformatörden mürekkep postanın transformatör ve teçhizata henüz vürüt etmemiş bulunduğundan bu kazanların marvaktaten 8 - 9 No.lı transformatörlerden tagdiyesi gerekmiş ve bu maksatla 4 - 5 postadan bu kazanların bulunduğu I No.lı daireye 12 X 400 mm.² lik kablo tefrişi yapılmışsa da tek nakilli ve tek kurşunlu olan bu kabloların uygun bir güzergâh bulunamamasından demet halinde tefrişi ve kısmen B.T. ve H.T. kablolarının civarından geçmesi neticesi endüksiyon tesirinden kurtulamazarak ~~is~~ ısırmaları dolayısıyla bunların serbest kanallarda ve müsait güzergâhlarda kullanılması için yerlerine $\frac{3 \times 120 + 60}{2} = 210$ mm. lik arız kablolar ikame edilmiştir.

Yeni vayer tesisata motopomp ve elektrik teçhizata için 4 - 5 postadan yeni vayer binasına (3 X 150 + 95 + 2 X 16) ve (3 X 120 + 75 + 2 X 16 lik) ilci kablo tefriş edilmiş motör teçhizat ve tesisata kurularak denenip işletmeye vaz edilmiştir.

B - Eski tesisatta yapılanlar:

Eski kül traktörünün revizyonu yapılmış, tasfiye edilen eski alçak taşıyıklı kazanların ve tagdiye tulumbalarının motör ve elektrik tesisata demonte edilerek motör ve çalterleri anbarı iade edilmiş ve yeni kurulacak kazanlar için elektrik kaynak prizleri ihzar edilmiştir.

XIII No. 11 kazanın aspiratör motör çalteri tebdil ve tamir edilmiştir.

Makina I Dairesi vincinin 2 vira mayna motörünün revizyonu yapılmış yeni kül traktörünün çarja yapılarak servise verilmiş küllük motör tesisata defaatle tamir edilmiş, atelye kablosunda meydana gelen arıza bertaraf edilmiş 35 postada 6 ve 21 No.lı fiderlerde vukubulan kontak neticesi arızalanan seksiyonerleri tebdil edilmiş servis esnasında yenen K.S.B. ve Sulzer V tagdiye pompalarının motörleri vaktinde tamir edilerek servise iade edilmiş ve fabrika elektrik tesisatının gereken tadil tamir ve tevsi işleri yapılmış fabrika dahili telefon ve diyafon tesisatıyla alam tesisatının gerekli bakımları yapılmıştır. Ayrıca türbinlerin fazla sür'at önleme tertibatıyla kazanların emniyet supablarının ve elektrik tesisatındaki rülelerin mayyan devrelerde kontrol ve mayyaneleri yapılmış ve bilcümle işletme tesisatının emniyet ve selamete



G.4/3394/15

0340818

----- BİNA VE ARAZİ -----

Fabrika arzisinin çürük olması hesabıyla binaların çöküntüleri muntazaman kontrol edilmiştir.

Sene zarfında, I No.lı kazan ve makina daireslerinde 12 mm. II No.lı kazan dairesinde 21 mm. III No.lı kazan dairesinde 15 mm. II No.lı makina dairesinde 10 mm. 35 Kv.lık mahavvele merkezinde 10 mm. çöküntü tespit edilmiş, III No.lı yeni makina dairesinde çöküntü olmamıştır.

Sene zarfında:

I No.lı kazan dairesinde yeni kurulan kazanların temelleri mevcutlar üzerine radyo ile takviye edilmiş ve binanın çürük veya zayıf bulunan demir kirişleri tebdil ve takviye edilmiştir.

Diğer binalar sene zarfında her hangi bir tamir gümendiği ve fakat ihtiyaç kısımları bulunduğundan Mebani Müdürlüğü ünitesindeki yıl için gerekli tertibat alınacağına vadi olmuştur.

Diğer taraftan V No.lı makinanın temelleri, yeni makina temellerinin inşaa için sökülmeğe bağlanmıştır.

Yeni olarak ta 2000 Kva.lık iki yeni transformatöre tahsis edilecek postanın I No.lı kazan dairesi karşısındaki mevkiî mahsusunda inşasına bağlanmıştır.

Einzelne ...

... I No. 12 ... II No. 13 ... III No. 14 ...

...

I No. 12 ...

... II No. 13 ... III No. 14 ...

... I No. 12 ...

G.Y. / 3394 / 16