

İSTANBUL BELEDİYESİ
İSTANBUL ELEKTRİK TRAMWAY VE TUNEL
İŞLETMELERİ UMUM MÜDÜRLÜĞÜ
SİLAHTAR SANTRALI

Aylık Teknik Rapor

Nisan 1951

Birinci Kısım

1 - Fabrika raporu

	1951	1950	o/o	1951	1950	o/o
	Nisan Ayı	Nisan ayı	fark	Nisan Ayı	Nisan Ayı	fark
				sonu	sonu	
İstihsal edilen kws	21.675.550	19.795.050	+ 9.58	89.635.830	80.438.090	+ 11.45
Fabrika sarfiyatı kws	941.680	881.790	+ 6.80	3.927.920	3.841.880	+ 2.25
Şebeke sarfiyatı kws	20.733.870	18.913.260	+ 9.69	85.707.910	76.596.210	+ 11.9

(Aylık kws.ların diyagramları için I sayılı diyagrama müracaat)

2 - Santralda varılan en yüksek yükler

	1951	1950	o/o	1951	1950	o/o
	Nisan ayı	Nisan ayı	fark	Nisan ayı	Nisan ayı	fark
				sonu	sonu	
KV	53.100	51.000	+ 4,12	58.500	51.600	+ 13.39

(Santralda varılan en yüksek yükler için II sayılı diyagrama müracaat)

ESTABLISHMENT REPORT
 ESTABLISHMENT REPORT
 ESTABLISHMENT REPORT
 ESTABLISHMENT REPORT

1951

1951

1951

1 - Fabrication

1951	1950	%	1951	1950	%
Value	Value	Change	Value	Value	Change
21,675.250	18,752.020	+ 2.28	20,428.020	18,752.020	+ 11.42
261.620	261.720	+ 0.90	261.680	261.720	+ 2.22
20,728.670	18,012.200	+ 2.22	19,766.340	18,012.200	+ 11.2

64.17355/1

(Value for 1951 and 1950)

2 - Comparison

1951	1950	%	1951	1950	%
Value	Value	Change	Value	Value	Change
22,700	21,000	+ 4.12	21,600	21,600	+ 12.22

(Comparison for 1951 and 1950)

3 - Mahrukat

Ay içinde sarfiyat

K ö m ü r

Zongulden	0 - 10	Tan	1.4.951	6398	427.000	kg
"	"	Sümer	3.4.951	6414	659.000	"
"	"	Kozlu	4.4.951	6426	1.771.000	"
"	"	Şadan	9.4.951	6411	1.216.000	"
"	"	Nazım	9.4.951	6411	817.000	"
"	"	Yelkencilik	2.4.951	6407	1.569.000	"
"	"	Nazım	30.4.951	6411	644.000	"
"	"	B.10 tepe		6451	3.121.000	"
"	"	C. 4 "		6435	556.000	"
"	"	F . 1 "		6424	2.705.000	"
				6421	13.285.000	"

Fabrika evrakı mücbince kazan daireleri sarfiyatı

Kömür	13.405.000	kg
Silolarda kömür hacim kontrolundan sonra hakiki sarfiyat	13.285.000	"
o/o 3 rutubete irca edilmiş kömür sarfiyatı	12.387.000	"
Şebekede kws başına hakiki kalori	4114	kal

Kullanılan mahrukat hakkında malumat

Ay içinde 0 - 10 m/m eb'adlı kömürden 13398 ton boşaltılmış ve cinsi vasattan düşük bulunmuştur.

2 - 1938
Yıllık faaliyet
K O M İ T E

Yılı	İçerik	1938	1937
1938	Yeni	1.4.38	437.000
1937	Yeni	2.4.37	332.000
1936	Yeni	4.4.36	1.771.000
1935	Yeni	2.4.35	1.318.000
1934	Yeni	2.4.34	817.000
1933	Yeni	2.4.33	1.322.000
1932	Yeni	30.4.32	644.000
1931	B.İ.İ.İ.		2.121.000
1930	C.İ.İ.		322.000
1929	F.İ.İ.		2.702.000
1928			12.222.000

Yıllık faaliyetlerin mali durumu

18.402.000
12.382.000
12.387.000
414 kal

Kâr
Bilgiye göre hesap kontrolünden sonra haklı faaliyet
% 2 ruble için edilmiş kâr faaliyet
Şeherebe ve başka haklı kâr

64.17355/2

Mülkiyet haklarında değişiklikler
Yılı 0 - 10 m'lik kârden 1338 ton potasyum ve diğer vesifeler
düşük bulunmuştur.

Ay içinde boşaltılan kömür tahlil neticesi

		Rutubet		maddeler		kül	karbon	KUVVE İ HARURİYE		
								Yaş kömür	% 3 kömür	kuruy kömür
0 - 10	Tan	2.4.51	10.20	24.92	12.34	52.54	6398	6911	7124	
"	Süner	3.4.51	10.00	24.95	12.60	52.47	6414	6915	7127	
"	Kozlu	8.4.51	9.50	24.76	12.67	53.07	6426	6889	7101	
"	Şadan	14.4.51	10.00	24.81	12.75	52.44	6411	6909	7125	
"	Nazım	12.4.51	9.80	24.08	12.90	53.22	6411	6894	7108	
"	Yelkenci	15.4.51	10.20	24.65	12.52	52.63	6407	6921	7155	
"	Nazım	30.4.51	10.00	24.57	12.60	52.83	6411	6909	7123	

Kontratıta muşarrah rutubet yüzdesine irca edilmiş kömür

		Boşaltılan	Tenzil edilecek	Kontrat yüzdesine irca edilmiş kömür	Kontrat yüzdesine irca edilmiş kömür
				ton olarak	yakını ton
0 - 10	Tan	2.4.51	556	10.20 - 3 = 7.20	521
"	Süner	3.4.51	1.432	10.00 - 3 = 7.00	1.332
"	Kozlu	8.4.51	3.859	9.50 - 3 = 6.50	3.608
"	Şadan	14.4.51	2.292	10.00 - 3 = 7.00	2.132
"	Nazım	12.4.51	1.784	9.80 - 3 = 6.80	1.663
"	Yelkenci	15.4.51	2.146	10.20 - 3 = 7.20	1.991
"	Nazım	30.4.51	1.819	10.00 - 3 = 7.00	1.227
			15.388		12.474

Nisan ayı sonu kömür mevcudu

54.197 ton

Fabrika vasatı verimi

20.90 o/o

(Şebekede kwş başına sarfedilen kalori için III sayılı diyağrama müracaat)

Su - Buhar

Ay içinde ilâve suyu sarfiyatı

5.861.000 kg

Ay içinde tağdiye suyu sarfiyatı

106.256.000 "

Ay içinde tekâsuf suyu sarfiyatı

97.996.000 "

Sarfedilen 1000 kalori mahrukata mukabil tekâsuf suyu

1.149 "

Ay içinde işletmenin vasatı şartları

Tağdiye suyu harareti

125 °C

Sürgöförden sonra buhar tazyiki

40 Atm.

Sürgöförden sonra buhar harareti

420 °C

Kondansöre girişte soğutma suyu harareti

19,2 °C

Kazanların ortalama verimi

81,5 o/o

SULABIN TAHLİLİ

	"Terkos"	"Kuyu"	"Mukaddar"	"Tağdiye"	"Teksif"	K A Z A N L A R									
						"suyu"	"suyu"	I	II	IX	X	XI	XII	XIII	XIV
Alkalanite milival	"	-	-	-	-	2.2	3.7	1.1	-	-	3.2	0.6	5.2	4.3	
Karbonat sertliği Alman derece	"	6.75	-	0.26	-	0.31	-	-	-	-	7	0.7	7	6.7	
Karbonatlardan gayri mevaddın sertliği Alman derece	"	0.20	-	0.11	0.28	0.11	-	-	-	-	-	-	0.34	0.36	
Mecmu sertlik Alman derece	"	6.95	-	0.37	-	0.36	-	-	-	-	-	-	-	-	
Klor ionu mg/lit	"	27	29	4	4	4	105	149	144	30	90	75	123	216	
Münhal oksijen mg/lit	"				0.05	0.21									

13221
H
D

Bakım işlerinin icab ettirdiği deklanşeman cetveli

Feeder	Tarih	Deklanşeman	Anklanşeman	Kısmi adet	Kısmi müddet	Adet yekûnu	Müddet yekûnu	Düşünceler
7	7.IV.51	12.20	17.20	1	5.00	1	5.00	Şbk.istegiile
8	"	15.30	17.20	1	1.50	1	1.50	"
11	1.IV.51	6.40	18.40	1	12.00	-	-	"
11	8.IV.51	10.45	18.55	1	8.10	-	-	Fbk."
11	15.IV.51	9.50	17.25	1	7.35	3	27.45	Şbk."
14	1.IV.51	6.40	18.40	1	12.00	-	-	"
14	8.IV.51	10.00	-	-	-	-	-	Fbk."
14	9.IV.51	-	17.25	1	31.25	-	-	Şbk."
14	15.IV.51	0.05	16.15	1	7.10	3	50.35	"
15	1.IV.51	6.40	18.40	1	12.00	-	-	"
15	15.IV.51	9.50	17.25	1	8.35	2	20.35	"

Mecburi Deklanşeman cetveli

G.11/7322/2

Feeder	Terih	Deklanşeman	Anklanşeman	Kısmi adet	Kısmi müddet	Adet yekûnu	Müddet yekûnu	Düşünceler
5	24.IV.51	12.50	12.51	1	00.01	1	00.01	Fid.13deki kontak n
6	"	"	"	1	00.01	1	00.01	" " reticel
7	7.IV.51	12.00	12.15	1	"	"	"	Şbk.kontak
8	"	12.00	12.05	1	"	"	"	"
11	"	12.00	12.05	1	"	"	"	"
14	"	12.00	12.45	1	"	"	"	"
15	"	12.00	-	"	"	"	"	"
15	9/IV/51	12.50	17.25	1	"	"	"	"
18	24/IV/51	12.50	16.45	1	"	"	"	"

Nisan 1951 ayı zarfında umumi inkitâ olmamıştır.

İKİNCİ KISIM

1 - Kömür nakliyesi :

Kömür nakliyesi iyi bir şekilde çalışmıştır.

Ay içinde (1,2,4,5,6,8,9,10,14) sayılı vagonetlerin kısmi tamiri, 11 No.lı vagonetinde umumî tamiri yapılmıştır. Ayrıca köprüden düşen 15 sayılı vagonetin 20 amp.otomatığı tamir edilmiş, 8,15 sayılı vagonetlerde kısa devre temini, 10 sayılı vagonette rezistans tamiri yapılmıştır.

III No.lı kazan dairesi:kayışında bir fırça ve bir menten tebdil edilmiştir.

Rihtim vincinin kaması tebdil edilmiş ve avrupadan gelen sustalar takılmıştır.

Park vincinin arçe telinin serfilleri yenilenmiştir. Ayrıca 2 vagonet motörünün endüisi sarılmış, 7 blok çalter tamir edilmiş ve 3 fren bobini sarılmıştır.

2 - Su ile tağdiye

Yeni kuyu ihtiyaca göre çalıştırılmış, artiziyen hemuz tamir edilmemiştir.

Weier tephir cihazları

Kazanların ilâve suyu ihtiyacını temin etmiş, bu tesisatın 1 No.lı kondansöründen,

-(6) iki No.lı kondansörde (4) boru değiştirilmiştir.

Her weier dörder defa temizlenmiştir.Diger taraftan yeni weir yerinin tesviyesine başlanmıştır.

I - II - III sayılı kazan dairelerinde

Kazanların su tağdiyesi umumiyetle 2 sayılı Ganz ve 6 sayılı K S B markalı elektro-pompalarile,temin edilmiştir.Yedekte kalan pompaların her hafta mutad denemeleri yapılmış,maix' kaçıran conta ve salmastraları yenilenmiştir.

25/11/50

5 - Kazan daireleri

Sayısı	Isıtma tarzı	Son temizleme günü	O zamandan beri işletme saatları	Ay içinde işletme saatları
I	K ö m ü r	18/XI/949	11.533 1/2	632 1/2
II	"	19/ I/950	8.874 1/2	649 1/2
IX	Kömür ve Mazut	11/IX/948	11.615	258 1/2
X	"	6/VI/948	11.208	117
XI	"	5/VII/948	9.927	100
XII	"	7/VIII/48	10.225	88 1/2
XIII	K ö m ü r	8/ V/ 950	8.334	719
XIV	"	26/ VI/950	7.374	700

İKİNCİ KISIM

1 - Elektrik nakliyatı :

Köşer nakliyatı için bir şekilde çalıştırılır.

Ayrıca (1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12) sayılı vagonların tamamı, II No.lu vago-

notunda tamamı olarak çalıştırılır. Ayrıca köprüden geçen 12 sayılı vagonların 20 sayılı otomatik tamir edilmeye, 8, 13 sayılı vagonlarında kısa devre işlemi, 10 sayılı vagonlarda rezistans tamiri yapılır.

III No.lu kazan dakikası çalıştırılabilir bir kısım ve bir kısmı tedbir edilmektedir.

Elektrik vinci için gerekli tedbir edilmeye ve ayrılmadan gelen araçlar çalıştırılır.

Perk vinci için arıza tedbirleri alınmaktadır. Ayrıca 2 vagonun motorlarının emniyet kısımları, 7 blok diğer tamir edilmeye ve 2 tane baskın çalıştırılır.

2 - Su ile ilgili

Yeni suyun ihtiyacı göre çalıştırılacak, ayrıca suyun tamamı edilmektedir.

Water tanklar çalıştırılır

Kazanların ilave suyu ihtiyacını tamamlamak için, bu tesislerin I No.lu kondansöründen,

(8) - 10 No.lu kondansörde (4) tane çalıştırılmaktadır.

Her water tank için de çalıştırılmaktadır. Diğer taraftan yeni water tankların tesviyesine

başlatılmaktadır.

1 - II - III sayılı kazan dakikalarında

Kazanların en düşük seviyede çalıştırılması 2 sayılı kazan ve 6 sayılı K 2 B markalı elektro-pompaların çalıştırılması ile mümkündür. Keza kazan pompalarının her hafta müddet bakım ve tamir, kazanların emniyet ve çalıştırılması gerekmektedir.

G.Y. 17355/6

3 - Kazan dakikaları

Sayı	İçerik	Çalıştırılma Zamanı	Çalıştırılma Zamanı	Çalıştırılma Zamanı
I	K 2 B	18/IX/50	11.33	1/2
II	"	19/IX/50	8.37	1/2
IX	Köşer ve K 2 B	11/IX/50	11.03	1/2
X	"	6/VI/50	11.30	1/2
XI	"	2/VII/50	9.37	100
XII	"	7/VIII/48	10.33	88 1/2
XIII	K 2 B	8/VI/50	8.33	1/2
XIV	"	28/VI/50	7.37	100

I sayılı kazan dairesi :

Yeni kurulacak 2 Durr - Werke kazanının temel tesviye ve takviyesine, bina iskeletinin takviyesine müteahhit bağlanmış ve devam etmektedir.

I No.lı kazanda, ventillerde salmastra ve contalar edilmiştir.

II No.lı kazanda, ventiller, salmastra ve contaları tamir edilmiş ve su seviye ilaçlı şişesi takılmış ve servise konmuştur.

IX No.lı kazanda, ana buhar borusunda (1) tane sıkıştırıcı conta yenilenmiş izgara ve vites tamirleri yapılmış, sürşoförde 26 tane kapak contası, izgaralarda 4 tane gratuvar ve 13 tane yan maden yenilenmiştir.

X No.lı kazanda, izgara zinciri 2 defa tamir edilmiş ve 1 tane uzun civata takılmış sürşoförde 2 tane blöf ventili yenilenmiş, 14 kapak contası değiştirilmiştir.

XI No.lı kazanda sağ ve sol yan kasalar takılmış ekonomizörün eskisi şekillerde kamilen yenisiyle değiştirilmiştir. Ayrıca bütün kazan ventilleri tamir edilmiş ve kazan yan duvarları kırık kemer duvarları tamir edilmiş bu maksatla (600) tane normal, 400 tane kemer konik, 250 dane kemer düz, 161 tane kemer kasalı, 150 tane pıskala, 50 tane diyamont tuğlası işlenmiş ve 40 tane sürşoför kapak contası yenilenmiştir.

XII No.lu kazanda, ana buhar borusunda 2 tane conta yenilenmiş, sürşoförde 12 tane kaçık boru yerine takılıp, makinatolanmış, izgara ve vites tamir edilmiş, vites canağı yenilenmiştir. Bundan başka izgarada 7 tane uzun civata 5 tane gratuvar ve sürşoförde 19 tane kapak contası ve yan izgarada 10 tane yan maden yenilenmiştir.

XIV No.lı kazanda, ön kömür saçlarının iki tarafında yenilenmiş, 1 tane conta değiştirilmiş ve (180) tane duvar tuğlası sarfile duvar ve 4 tane ateş köprüsü tuğlası sarfile ateş köprüsü tamir edilmiş, kül temizliği yapılmıştır. Ayrıca 1 No.lı kazan dairesi kül temizliği, kantarların bakımı, diyamont ve blöflerin tamiri yapılmış ve 2 No.lı kazan dairesi kül temizliği kantar bakımı diyamont ve Blöf tamiri ve keza 3 No.lı kazan dairesi izgaralarının bakım ve yağlanması, kantarların, diyamontların ve blöflerin tamiri yapılmıştır.

Boru, vana ve detandörler :

Ana buhar boruları kışın çalışmış, detandör II ve III No.lı makinelerle 2 - 3 defa kısa müddetle servise girmiş, bu tesisatta tamiri mücip bir arıza göstermemiştir.

I sayılı karar dairisi :

Yeni kurulan 2 Dür - Nöme kazasının temel teşviye ve takviyesine, bir

takvileşimin takviyesine müteahhit bağlamak ve devam etmektedir.

I No.lu kararda, ventillilerde salması ve kontrol edilmiştir.

II No.lu kararda, ventilliler, salması ve kontrol edilir ve en teşviye edilmiştir.

şişesi takılması ve servise konulmuştur.

IX No.lu kararda, ana bina borusunda (1) tane kırıkta conta yenilenmiş, şifre ve

vitres temizliği yapılmış, şifrelerde 30 tane kapak kontrol, şifrelerde 4 tane şifre ve

13 tane yan maden yenilenmiştir.

X No.lu kararda, şifre alıcılık 2 defa temiz edilmiştir I tane yan maden temizliği

şifrelerde 2 tane diş ventilli yenilenmiş, 14 kapak kontrol değiştirilmiştir.

XI No.lu kararda sağ ve sol yan kasalar takılması ekonomik olarak değiştirilerek kum-

lan ventilliler değiştirilmiştir. Ayrıca bütün kazan ventillileri temiz edilmiş ve kazan yan duvar

lar için kemir duvarları temiz edilmiş bir makasla (000) tane normal, 400 tane kemir kontk, 80

dan kemir düz, 161 tane kemir kamalı, 150 tane yalıtım, 30 tane diyafram tüfler işlenmiş ve

40 tane şifre için kapak kontrol yenilenmiştir.

XII No.lu kararda, ana bina borusunda 2 tane conta yenilenmiş, şifrelerde 12 tane

kapak bina yerine takılıp, makaslanmıştır, şifre ve vitres temiz edilmiş, vitres temiz yenilen

miştir. Bütün başka şifrelerde 7 tane yan maden 2 tane şifre ve şifrelerde 12 tane kapak

kontrol ve şifre şifrelerde 10 tane yan maden yenilenmiştir.

XIII No.lu kararda, ön kömür seçilme için şifrelerde yenilenmiş, I tane conta değiştiril-

miştir ve (180) tane duvar tüfler temiz edilmiş şifre ve 4 tane şifre köprüleri temiz edilmiş

şifre köprüleri temiz edilmiş, 141 tane şifre yenilenmiştir. Ayrıca I no.lu karar dakresi III tane

şifre, kanterlerin bakım, diyafram ve diyafram temizliği yapılmış ve 2 No.lu karar dakresi

141 tane şifre bakım, diyafram ve şifre temizliği ve keze 2 No.lu karar dakresi şifreler

temiz bakım ve şifreler, kanterlerin, diyaframın, diyaframın temizliği yapılmıştır.

G.Y. / 7355 / 7

Diğer karar ve kararlar :

Şifre bina borusunda temizliği yapılmış, şifre II ve III No.lu kararlar

2 - 3 defa ilave müdahale servise girince, bu taksitler temizliği bir arada götürülmüştür.

4 - Turbo generatörler

Sayısı	T a k a t	Frekans	Son temizleme günü	O zamandan beri işletme saatleri	Ay içinde işletme saatleri	Tesis tarihinde beri çalışma saat
I	25000	50	15.9.950	4629 1/2	660 3/4	156.770 1/4
II	19500	50	15.5.947	7406 3/4	- 1/4	68.650 1/2
III	13100	50	20.2.950	1449 1/2	4 3/4	57.493 1/2
IV	12500	50	21.8.950	1971 3/4	66	57.476 1/4
V	3375	50	18.9.942	6829	-	20.368 3/4
VI	57.500	50	12.11.950	3924	671 1/2	14.845 1/4

Makina I.

7.4.951 de durdurularak kondansör tomarlanmış, yıkamı, yağ soğutucuları, deniz süzgeçi temizlenmiş, sağ taraf yağ soğutucusu su kısmı hava tahliye boruları yenilenmiş, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

30.4.951 de durdurularak kondansör tomarlanmış ve yıkamış deniz süzgeçi yağ soğutucusu temizlenmiş, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

Makina II

Deniz süzgeçi temizlenmiş, 7.4.951 de kontrol için makina tura gelmiş, paralele konarak tekrar durduruldu. Kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

Makina III

Kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

Makina IV

Deniz süzgeçleri temizlenmiş, süzgeçlerin üzerindeki köşebent çerçevesi çürüdüğünden yenilenmiş, yağ soğutucuları temizlenmiş, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

Makina V

Kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

Makina VI

3.4.951 de durduruldu, kondansör su alındı, 2 adet delik boru kapatıldı, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiş, 7.4.951 de durdurulmuş ve kondansör su alınarak delik bulunan 1 boru kapatılmış, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

17/4/951 de durdurulmuş, kondansör su alınmış, 1 adet delik boru kaynatılmıştır. Kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

№	№	№	№	№	№
VI	27.200	50	12.11.280	3232	0VI 1/2
V	2275	50	12.2.242	6222	--
IV	12800	50	22.2.280	1271 3/4	68
III	12100	50	20.2.280	1222 1/2	4 3/4
II	12500	50	12.2.247	1402 3/4	-- 1/4
I	22000	50	12.2.280	4222 1/2	68 3/4

№12100
 7.4.921 de dərəcəyə gətirilib, kondensat tomlarında, yağ sığdırıcıları, dəniz sığacağı tənzimləyici, sağ tərəf yağ sığdırıcısı on kran hava təhlükə pompları yenilənmiş, kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

20.4.921 de dərəcəyə gətirilib, kondensat tomlarında və yataqlarda dəniz sığacağı yağ sığdırıcısı tənzimləyici, kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

№12500
 Dəniz sığacağı tənzimləyici, 7.4.921 de kontrol üçün makas tursu gəlmiş, parafinlə konarlıq işlər aparılmışdır. Kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

6.4. / 7355 / 8

№12800
 Kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

№2275
 Dəniz sığacağı tənzimləyici, yağ sığdırıcısı, yağ sığdırıcıları tənzimləyici, kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

№27200
 Kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

№4222 1/2
 2.4.921 de dərəcəyə gətirilib, kondensat tomlarında su alması, xit 2 adət dəlik born kəpəklər, kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir. 7.4.921 de dərəcəyə gətirilib və kondensat tomlarında su alması, xit 2 adət dəlik born kəpəklər, kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

№4222 3/4
 17.4.921 de dərəcəyə gətirilib, kondensat tomlarında su alması, 1 adət dəlik born kəpəklər, kaçıran conta və salmaqlar yenilənmişdir.

22/4/951 de durdurulmuş, generatör rotoru türbin taraf bileziği taşlanmış, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiş, 29/4/951 de durdurulmuş, generatör rotoru ikaz tamf bileziği taşlanmış I No.lı buhar ventili üst kapağı açılarak, yağ sıkıştırıcı civataların sigortası lacka olduğundan civatalar açılarak egrilmiş olduğu görülmüştür. Yeniden yapılarak yerine konmuş, yağ soğutucusu temizlenmiş, kaçırın conta ve salmastralar yenilenmiştir.

Ayrıca IV No.lı makine ejektör buharlarının tekâsufu için kullanılan kondansör, çıkarılacağından, küçük bir kondansör yapılarak başka tarafa tespit edilmiş, aynı makinada stop bukse ve blöf ventilleri tamir edilmiştir.

II No.lı makine haraket ventilleri salmastraları yenilenmiştir.

III No.lı makinada I No.lu buhar nazımı tıkanmış, çalışmadığından sökülerek değiştirilmiştir.

VI No.lı Makine I No.lı refofor pompası sökülerek tamir edilmiş, I No.lı gayger açılarak kısmi tamiri yapılmış, aynı gayger pompası tamir edilmiş, gaygerler temizlenmiş Takım ve temizliği yapılmıştır.

Makine yağlarının tahlil neticeleri

Makine	I	II	III	IV	V	VI
Asid indisi	0.243	1.085	0.674	0.153	1.55	0.154

C. M. / F322 / P

E L E K T R İ K K İ S M İ

Nisan ayı içinde hizmet umumiyetle VI ve I No.lı generatörler tarafından yapılmıştır. IV ve III No.lı generatörler VI.No.lı makine temizliği zamanlarında mahdut zamanlarda çalışmıştır. Bu suretle I No.lı generatör 600 3/4 , II No.lı generatör 1/4, III No.lı generatör 4 3/4 ve IV No.lı generatör 66, VI No.lı generatör 671 1/2 saat çalışmış V.No.lı yedekte kalmıştır.

Transformatörler

10 KV.lık dahili sarfiyat transformatörlerden 1,2,3,5,7,8,9 sayılılar devamlı olarak ve 4 - 6 sayılılar ihtiyaca göre çalışmışlardır.

10/55 KV. yükseltici posta trf.lerden ikisi devamlı olarak çalışmış üçüncüsü akşamları puant sırasında servise konmuştur.

Büyük konvertisörler

Eski kömür nakil tesisatı için çalışmaya hazır bir vaziyette redresöre yedek kalmıştır.

Küçük konvertisörler

Akkümülatör bataryaları ile tampon olarak çalışmıştır.

Demir zarflı redresör

Eski kömür deşaj ve nikel tesisatı için devamlı olarak ve muntazaman çalışmıştır.

Kumberland konvertisörleri

1 - 2 sayılı mezkûr konvertisörler münavebe ile çalışmışlardır.

Tablo ve sayıcıları

Muntazam çalışmışlardır.

Ay içinde yapılan işler

I - Platformda 14 -15 No.lı kablolar üzerinde bulunan redüktör, Brown -Boveri redüktörleriyle alıştırılmıştır. Demir aksanda kâmil gri boya ile boyanmıştır.

II - Tablo merkez olmak üzere tablo ile VI No.lı makina dairesi arasında birde tablo ile amerikan kazanları arasında mahabere tesisatının takviyesi için bir diyafrem tesisatı kurulmuştur.

III - 35 KV.lık Trf.lerin röle maksimaları iyi çalışmadığından yeniden kontrole tabi tutularak normal hale konmuştur. 011 3322/10 M.S

IV - II No.lı 35 KV.lık transformatör disjonktörünün deklanşeman hava tazyiki borusu kaynak yerinden koptuğundan tamir edilerek normal hale konmuştur. aynı zamanda Transformatöre 2 fıçı yağ konmuştur.

V - 35 KV.lık transformatörlere ait röle maksima ve differansiyetler ayaspaşadan getirtilen saatçi tarafından hepsi temiz benzinle yıkanarak pasları bertaraf edilmiş, tekrar servise konmuştur.

VI - VI No.lı generatör -rotor bilezikleri taşlanmak suretile rektifiye edilmiştir. aynı zamanda tazyikleri kabili ayar yeni port balelerle servise konmuştur.

VII - VI No.lı makina dairesinde, kondansör boruları ve diğer madeni aksam esaslı şekilde topraklanmıştır.

VIII - Yeni konkasör motoruna için bir rezistans ve şalter tedarik edilerek, yerlerine monte edilmiştir.

IX - Tablo tavanı fleuoresant ampullerinin bulunduğu yer çok yüksek olduğundan, zeminden 4 metre irtifaa kadar indirilerek monte edilmiştir.

X - Terkos deparlarından birinin 35 KV. dairesindeki muvakkat tesisatının montajı tekemmül etmiş ve cereyan verilerek hale gelmiştir.

Kaydedilen bu zahurat işlerden gayri normal olarak, generatörlerin Trf.lerini taşıyan ve kondansör grubu motorlarının, konvertisörlerin, redresör ve hateri grubu makinalarının tesisatının, eski ve yeni kömür deşaj ve nakil tesisatı motor ve tesisatının fabrika dahili telefon, diyafon ve alarm tesisatının mütad bakıl ve temizlikleri yepilmiş ve bilcümle tesislerin emniyet ve selamette işletilmesi sağlanmıştır.

Generatör rotorların mesaha neticeleri

Generatör	I	II	III	IV	V	VI
Chms	4.000.000	0,47	300.000	4.000.000	2.500.000	4.000.000

